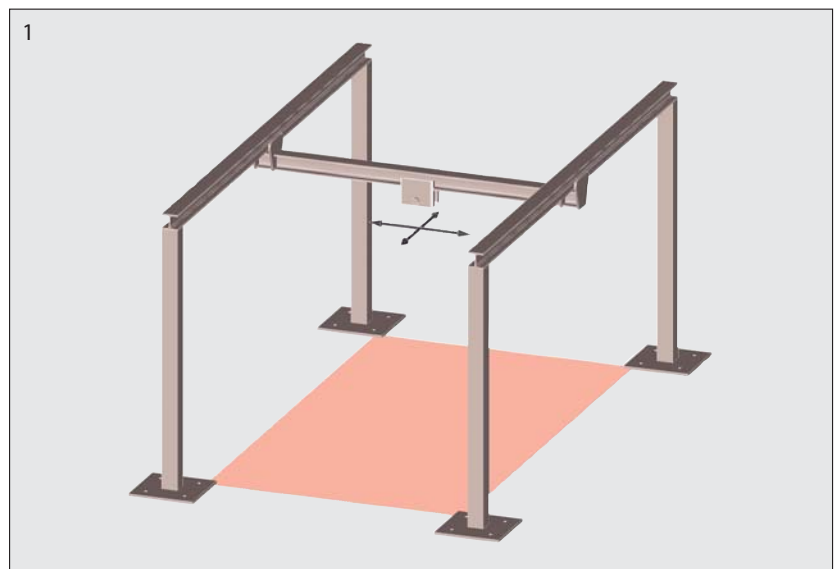
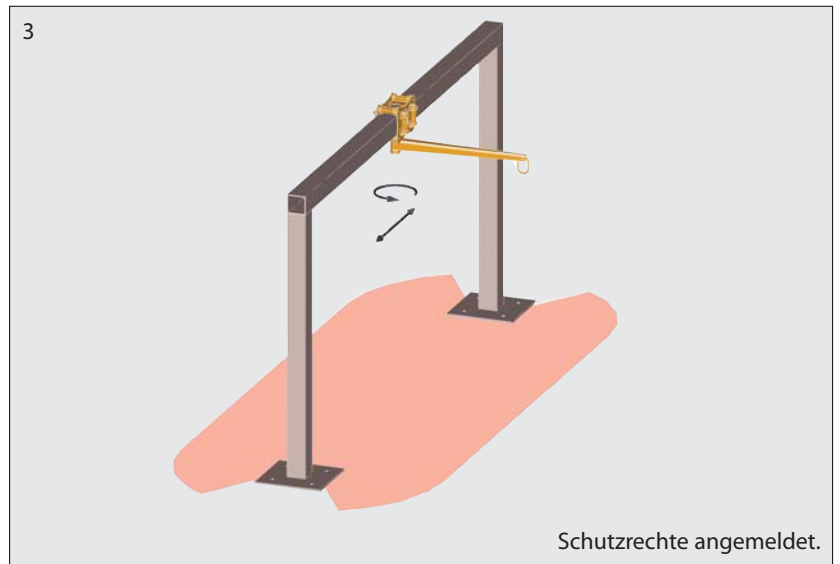
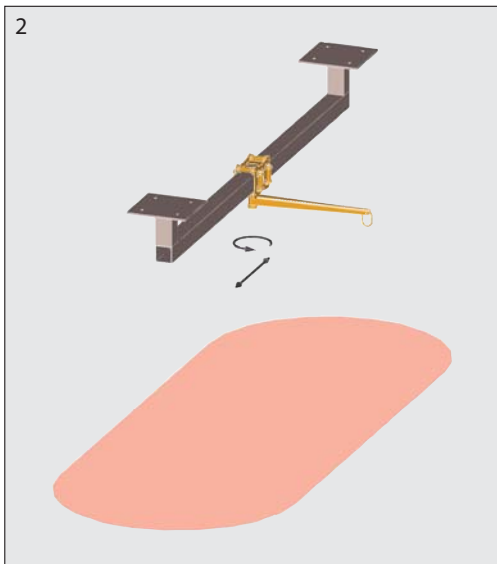


Es gibt aufwendige ...



und intelligente Kransysteme:



- Max. Tragfähigkeit 100 kg
- Max. Arbeitsbreite B 3,0 m
- Ausrüstung mit Hand-, Elektrohebezeug oder Schlauchheber

- Max. Arbeitslänge L 6,0 m
- Max. Höhe H 3,0 m
- Verfahren / Schwenken durch Drücken gegen die Last



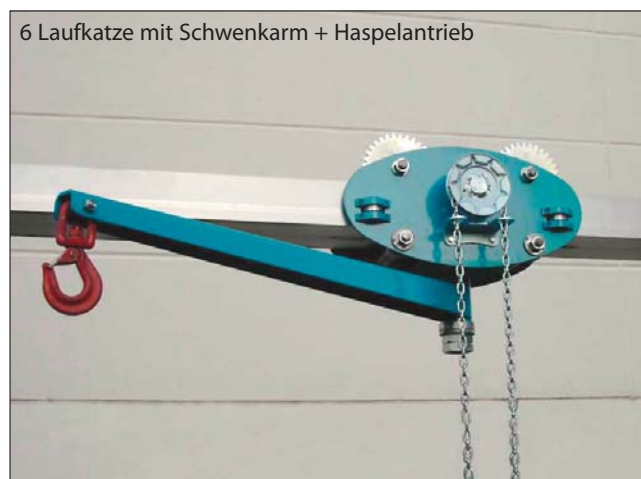
**Der stehende Laufkran SLK** ist ein einfaches Rahmensystem. Durch die Laufkatze mit Schwenkarm wird ein großer Arbeitsbereich abgedeckt.

Durch Drücken gegen die Last kann der Kragarm einfach geschwenkt und die Laufkatze verfahren werden.

Zum leichteren Verfahren ist die Laufkatze auch mit Haspelantrieb (Abb. 6) lieferbar.

In den Lasthaken kann ein beliebiges Hand-, Elektrohebezeug oder auch ein Schlauchheber mit Öse eingehängt werden.

**Der hängende Laufkran HLK** (Abb. 2) ist für die Befestigung an der Decke konzipiert. Ohne störende Stützen wird ein großer Arbeitsbereich abgedeckt.



Der Laufkran ist für den Einsatz in der Halle konzipiert. Der Träger besteht aus einem Aluminium-Profil. Die übrige Konstruktion ist aus Stahl und lackiert. Das Gewicht des Hebezeuges darf max. 20 kg betragen.

Lieferumfang: Laufkran mit Befestigungsplatten (ohne Befestigungsmaterial), Laufkatze mit Schwenkarm (ohne Hebezeug, ohne Haspelantrieb).

Bestell-Nummer	Typ	Tragfähigkeit kg	Arbeitslänge L max. mm	Arbeitsbreite B max. mm	Höhe H max. mm	Gewicht kg
540 050	SLK 50-3	50	6.000	3.000	3.000	
540 100	SLK 100-2	100	6.000	2.000	3.000	
540 150	HLK 50-3	50	6.000	3.000	250	
540 200	HLK 100-2	100	6.000	2.000	250	
540 300	Haspelantrieb					

Bei Bestellung gewünschte Trägerlänge L und Höhe H angeben.